

ЭСАБ Москва
тел. (495) 663 20 08
факс (495) 663 20 09
E-mail: esab@esab.ru

ЭСАБ Санкт-Петербург
тел. (812) 336 70 80
факс (812) 336 70 62
E-mail: spb.sales@esab.se

ЭСАБ Екатеринбург
тел. (343) 220 10 07, 220 12 95
факс (343) 220 11 57
E-mail: ekb.sales@esab.ru

ЭСАБ Нижний Новгород
603000 г. Нижний Новгород
ул. Костина, д. 3, оф. 513
тел./факс (831) 278 00 03; 278 02 41
E-mail: ni@mail.fedorov@esab.se

ЭСАБ Новосибирск
630007 г. Новосибирск
ул. Коммунистическая, д. 48А, оф. 406А
тел. (383) 362 08 26
моб. 8 (913) 766 46 74
E-mail: vasilij.kislov@esab.se

ЭСАБ Орел
моб. 8 (919) 209 52 15
E-mail: alexander.udalykh@esab.ru

ЭСАБ Ростов-на-Дону
тел./факс (863) 295 03 85
E-mail: sergey.orlov@esab.se

ЭСАБ Южно-Сахалинск
тел./факс (4242) 46 38 88
моб. 8 (914) 755 02 28
E-mail: oleg.pletnikov@esab.se

ЭСАБ Казахстан
тел. (727) 259 86 60
факс (727) 259 86 61
E-mail: vitaliy.golovchenko@esab.kz

ЭСАБ Украина
тел. 8 10 (38044) 501 23 24
факс 8 10 (38044) 575 21 88
E-mail: info@esab.com.ua

ЭСАБ Беларусь
тел. 8 10 (37517) 328 60 49
т/ф. 8 10 (37517) 328 60 50
E-mail: yuri.lavrov@esab.ru



www.esab.ru, www.esab.com

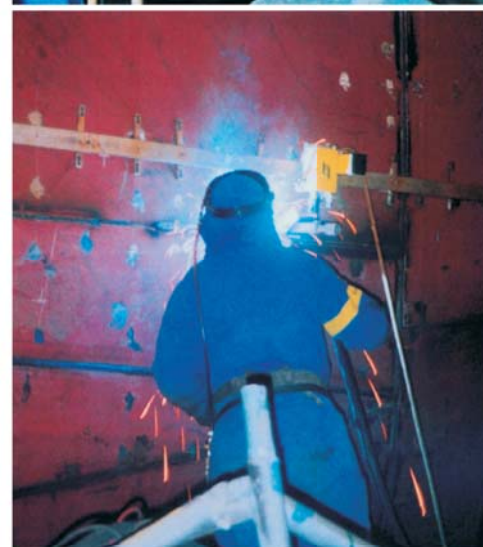
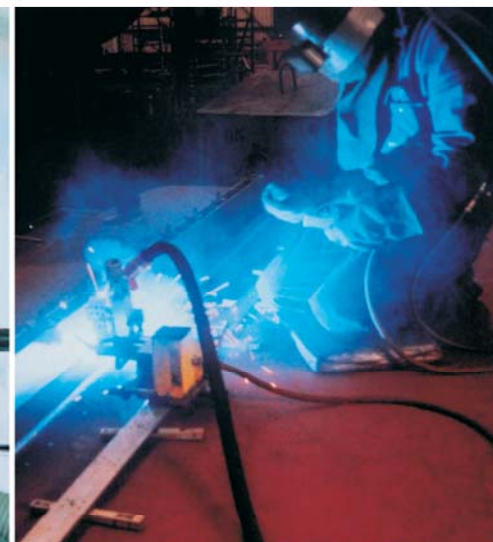


The ESAB group
is certified
according to
ISO 14001 &
OHSAS 18001



Railtrac 1000

*Уникальная, гибкая, многоцелевая система
для сварки и резки*



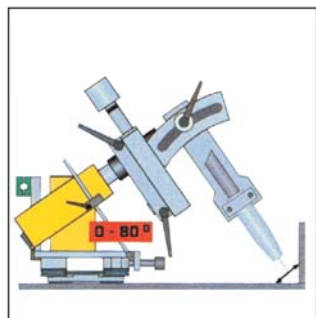
Railtrac 1000 – модульная система с неограниченными возможностями



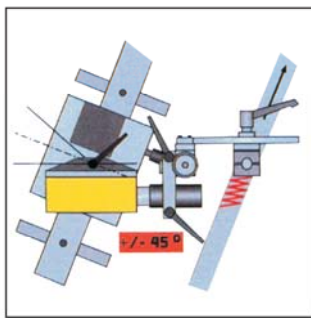
Railtrac 1000 – это легко собираемая модульная система для механизации сварки и резки на основе гибких направляющих рельсов. Большинство элементов выполнены из алюминиевого сплава или нержавеющей стали, что позволяет многократно использовать их в самых неблагоприятных условиях работы.

Большой выбор дополнительного оборудования

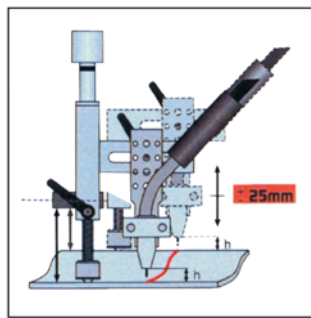
Наш большой опыт работы с заказчиками позволил включить в систему различные дополнительные приспособления. Некоторые из них представлены ниже:



Устройство для сварки угловых швов с поперечными колебаниями электрода.



Устройство для сварки наклонных швов с колебаниями в горизонтальном направлении.



Плавающая головка для неровных поверхностей

| Технические характеристики | Единица измерения | Railtrac F 1000 | Railtrac FW 1000 | Railtrac FR 1000 | Railtrac FWR 1000 |
|-----------------------------------|-------------------|-----------------|------------------|------------------|-------------------|
| Напряжение питания, В | Пер./пост. | 30-46/36-60 | 30-46/36-60 | 30-46/36-60 | 30-46/36-60 |
| Потребляемая мощность | Вт | 30 | 80 | 30 | 80 |
| Масса (без напр. планки) | кг | 6 | 7 | 6 | 7 |
| Габариты (Д x Ш x В) | мм | 170x300x170 | 170x300x160 | 170x300x170 | 170-300-160 |
| Сечение направляющей планки | мм | 60x5 | 60x5 | 60x5 | 2500x60x5 |
| Сечение жесткой планки | мм | 40x10 | 40x10 | 40x10 | 2500x40x10 |
| Мин. радиус кривизны (внешний) | мм | 500/1500 | 500/1500 | 500/1500 | 500/750 |
| Регулировка каретки по высоте | мм | +/-22 | +/-22 | +/-22 | +/-22 |
| Ручная поперечная регулировка | мм | +/-28 | — | +/-28 | — |
| Мех. поперечная регулировка | мм | — | +/-35 | — | +/-35 |
| Скорость сварки | мм/мин | 100-1500 | 100-1500 | 100-1500 | 100-1500 |
| Скорость позионирования | мм/мин | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |
| Время прогрева | с | 0,0-9,9 | 0,3 | 0,0-9,9 | 0,3 |
| Интервал прерывистой сварки | мм | 10-990 | 10-990 | 10-990 | 10-990 |
| Время заварки кратера | с | 0,0-9,9 | 0,0-9,9 | 0,0-9,9 | 0,0-9,9 |
| Перемещение при «обратной сварке» | мм | 0-99 | 0-99 | 0-99 | 0-99 |
| Скорость колебаний | мм/мин | — | 400-4000 | — | 400-4000 |
| Амплитуда колебаний | мм | — | 1-30 | — | 1-30 |
| Перемещение нулевой линии | мм | — | +/-12,5 | — | +/-12,5 |
| Время задержки | с | — | 0,0-9,9 | — | 0,0-9,9 |
| Количество типов колебаний | No | 5 | 3 | 5 | 3 |
| Количество программ | °C | 0-70 | 0-70 | 0-70 | 0-70 |
| Температурный режим (магниты) | °C | 0-110 | 0-110 | 0-110 | 0-110 |
| Температурный режим (вакуумн.) | °C | 0-110 | 0-110 | 0-110 | 1-110 |
| Класс защиты | DIN40050 | IP23 | IP23 | IP23 | IP23 |

| Информация для заказа | Railtrac Flexi | Railtrac Flexi Weaver | Railtrac Flexi Return | Railtrac Flexi Weaver | Код заказа |
|---|----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|
| С — Стандарт; А — Аксессуары; К — Компоненты; — — нет | 0398 146-012 | 0398 146-012 | 0398 146-003 | 0398 146-013 | |
| Основное оборудование | | | | | |
| Блок колебаний | — | С | — | С | |
| Блок управления | С | С | С | С | |
| Дистанционное управление | — | С | — | С | |
| Держатель горелки с направляющими | — | С | С | С | |
| Функция автоматического пуска и останковки | — | — | С | С | |
| Направляющий рельс с принадлежностями | | | | | |
| Гибкий рельс 2,5 м | К | К | К | К | 0398 146-115 |
| Гибкий рельс 2,5 м +8 магнитов | К | К | К | К | 0398 146-112 |
| Гибкий рельс 2,5 м +4 вакуум. держателя | К | К | К | К | 0398 146-113 |
| Жесткая планка, 2,5 м | К | К | К | К | 0398 146-116 |
| Магнитные держатели, минимум 8/2,5 м | К | К | К | К | 0398 146-100 |
| Вакуумные держатели, минимум 4/2,5 м | К | К | К | К | 0398 146-104 |
| Крепеж жесткой планки | К | К | К | К | 0398 146-114 |
| Соединительные кабели | | | | | |
| Вариант 1. Кабель подающего механизма с 23 штырьковым разъемом пульта | К | К | К | К | 0457 360-880 |
| Кабель для 23 штырькового разъема | К | К | К | К | 0457 360-890 |
| Вариант 2. Транс. 230/36 В с 12-шт. разъем. | К | К | К | К | 0457 360-900 |
| Соединительный кабель для других блоков подачи | К | К | К | К | 0457 360-881 |
| Дополнительное оборудование | | | | | |
| Держатель горелки PSF 400/500 | А | А | А | А | 0398 145-101 |
| Переходники для различных креплений жесткой планки | А | А | А | А | 0398 145-106 |
| Универсальный держатель горелки | А | А | А | А | 0398 145-104 |
| Держатель IMP резака | А | — | А | — | 0398 145-105 |
| Приспособление наклона резака | А | А | А | А | 0398 145-215 |
| Поворотное устройство блока колебаний | — | А | — | А | 0398 145-200 |
| Угловое устройство блока колебаний | — | А | — | А | 0398 145-211 |
| «Плавающая» головка | А | А | А | А | 0398 145-201 |
| IMP резак | А | — | А | — | 0398 145-250 |
| Ящик для хранения и транспортировки | А | А | А | А | 0398 145-199 |

Новые функции в системе Railtrac 1000

Новая система Railtrac 1000 с универсальным (гибким и жестким), удлиняемым направляющим рельсом

Новая система Railtrac позволяет устанавливать на криволинейной поверхности гибкий направляющий рельс для перемещения по нему каретки со сварочным оборудованием. Крепления на гибком направляющем рельсе жесткой планки делает гибкий направляющий рельс жестким. Для крепления планки используются отверстия рельса, а сам направляющий рельс является гладким (без зубьев).

Переходники для магнитных и вакуумных креплений

В систему входят переходники, позволяющие использовать магнитные и вакуумные крепления ESAB и других компаний.

Сварка прерывистым швом и в обратном направлении

Railtrac 1000 имеет программу, позволяющую проводить сварку прерывистым швом (задаются длины швов и интервалы между ними) и сварку в обратном направлении. Метод сварки в обратном направлении является аналогом заварки кратера: в конце шва движения горелки реверсируются и на некотором заданном расстоянии шов заваривается в обратном направлении.

Возможность применения новых подающих механизмов ЭСАБ

Railtrac 1000 позволяет применять все типы новых подающих механизмов ЭСАБ.

Удобное сохранение пяти программ

До пяти различных программ можно ввести в память блока управления Railtrac 1000. Выбрать нужную программу можно с блока управления или с дистанционного пульта.

Корректирование сварочных параметров и переключение программ с пульта дистанционного управления

Используя два потенциометра на блоке ДУ, можно регулировать ток и напряжение во время сварки. Можно также переключать программы перемещений.



При помощи жесткой планки, закрепляемой на гибком направляющем рельсе, направляющий рельс становится жестким.



Блок дистанционного управления контролирует параметры сварки и переключения программ.

Прочные компоненты для тяжелых условий сборки и эксплуатации

Гибкие программируемые блоки управления с большими возможностями

Блок позволяет легко и просто ввести пять различных программ. Все скорости вводятся в см/сек или мм/сек, что обеспечивает точность выполнения сварочных программ. Мембранная конструкция кнопок управления и прочные влагозащитные корпуса позволяют использовать блоки управления в самых неблагоприятных условиях.

Прочный «всепогодный» пульт дистанционного управления

Удобный и прочный пульт дистанционного управления входит в системы Railtrac FW 1000 и Railtrac FWR 1000. Конфигурация кнопок позволяет оператору управлять различными функциями «на ощупь», т. е. не отвлекаясь от наблюдения за сварочным процессом. Кнопки пульта позволяют управлять следующими функциями:

- Включение – выключение
- Переключение программ
- Направление и перемещение
- Выбор скорости сварки-рези
- Амплитуда колебаний
- Перемещение оси шва
- Сварочный ток (скорость подачи проволоки)
- Напряжение дуги
- Сварка в обратном направлении

Один тип направляющего рельса для различных типов изделия

Мощные алюминиевые рельсы позволяют вести сварку как на плоских, так и криволинейных поверхностях. Жесткость направляющего рельса можно увеличить с помощью специальной жесткой планки – накладки.



Цифровой программируемый блок для Railtrac F 1000 и Railtrac FR 1000
В память блока можно завести пять различных программ.



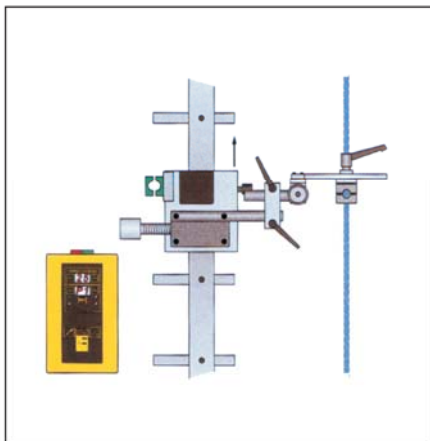
Цифровой программируемый блок для Railtrac FW 1000 и Railtrac FWR 1000
Правая сторона предназначена для задания параметров колебаний горелки.



По направляющему рельсу перемещается мощная каретка с установленной на ней сварочной горелкой. Рельс может принимать вогнутое положение.

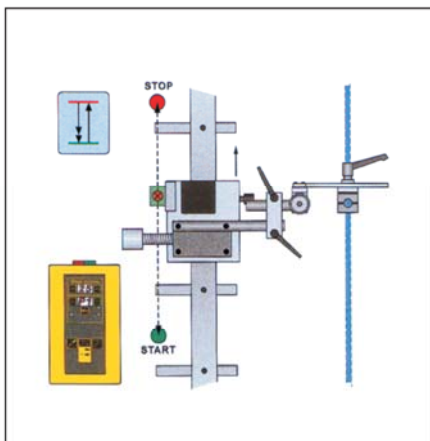
Система направляющих Railtrac пригодна для различных видов изделий

Railtrac F 1000 – Flexi



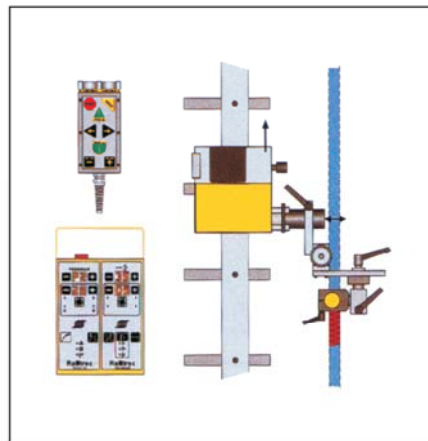
Механизированная система с гибким направляющим рельсом. Пригодна для сварки наружных и внутренних швов на плоской и криволинейной поверхностях, а также для термической резки.

Railtrac FR 1000 – Flexi Return



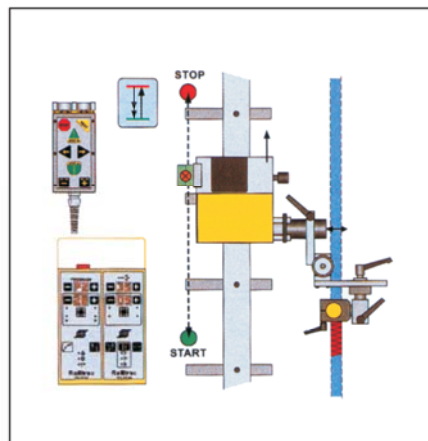
Система с комбинированным направляющим рельсом и возможностью сочетать положение точек начала и конца сварного шва с автоматическим возвратом на заданную длину. При помощи этой системы легко проводить многопроходную сварку и применять ее в стационарных установках.

Railtrac FW 1000 – Flexi Weaver



Эта система имеет гибкий направляющий рельс и устройство, обеспечивающее поперечное колебание электрода по различным заданным траекториям. Система также оснащена дистанционным управлением.

Railtrac FWR 1000 – Flexi Weaver Return



Эта система аналогична системе Flexi Weaver, но дополнена устройством выбора положения начала и конца сварки и возврата на заданную длину. Система оборудована пультом дистанционного управления оригинальной конструкции и может применяться для сварки различных изделий.

Railtrac – это система, позволяющая производить сложную сварку и резку при высоких требованиях к качеству и экологии



Устройство поперечных колебаний предоставляет огромные возможности

Как Railtrac FW 1000, так и Railtrac FWR 1000 оборудованы устройствами поперечных колебаний с большими возможностями. Колебания осуществляются в различных по отношению к оси шва направлениях, с различной амплитудой и формой колебаний. С пульта дистанционного управления можно корректировать ширину шва и его положение в поперечном направлении. Система Railtrac 1000 отвечает европейским требованиям качества и безопасности. Конструкция вакуумных или магнитных креплений надежно закрепляет систему на изделии.

Несколько программируемых базовых образцов колебаний

Для обеспечения максимально достижимого в конкретных условиях качества сварки, на базе основных трех форм колебаний можно задать различные виды колебаний.



Зубчатые



Зубчатые
с остановкой на пиках



Прямоугольные